


## Niples, entrerroscas, cuplas, reducciones y tapones

# EXNF-EXEF-EXCUF-EXREF-EXTPG-EXPO


### APLICACIONES

- Diseñados para realizar empalmes, acoples u obturaciones en instalaciones electricas industriales en áreas clasificadas.
- Son aptos para uso a la intemperie y en ambientes con presencia de polvo.

 **GAS:** Zona 1 y Zona 2 según IEC 60079-14 (Ed.5) Certificados como: Ex d IIC Gb según IEC 60079-0 (Ed.5) e IEC 60079-1 (Ed. 6).

#### EXRAF y EXPO

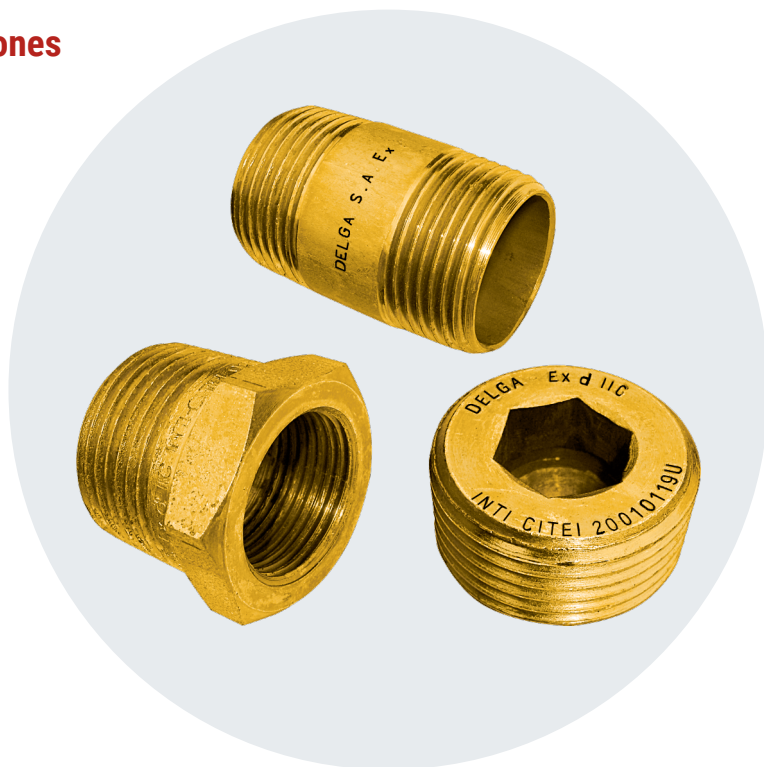
Zona 1 y Zona 2 según IEC 60079-14 (Ed.5) Certificados como: Ex d IIC Gb según IEC 60079-0 (Ed.5) e IEC 60079-1 (Ed. 6).  
Ex e IIC Gb según IEC 60079-7 (Ed.4).

 **POLVO:** EXRAF y EXPO Zona 21 y 22 según IEC 60079-14 (Ed. 5) Certificados como: Ex tb IIIC Db según IEC 60079-31 (Ed. 1).

 **GRADO DE PROTECCIÓN:** IP54



INTI CITEI 2013D521



#### EXNF: NIPLE ROSCADO

##### FABRICACIÓN

Tubo sin costura SAE 1010/1030  
ASTM-A-53.

##### TERMINACIÓN

Zincado electrolítico.

#### EXEF: ENTRERROSCA

##### FABRICACIÓN

Acero forjado SAE 1010/ 1030.  
Cabeza hexagonal u octogonal según la medida.

##### TERMINACIÓN

Zincado electrolítico.

#### EXCUFL: CUPLA LISA

##### FABRICACIÓN

Tubo sin costura SAE 1010/ 1030  
ASTM-A-53.

#### TERMINACIÓN

Zincado electrolítico.

#### EXCUF: CUPLA DE REDUCCIÓN

##### FABRICACIÓN

Acero laminado SAE 1010/1030,  
formato circular.

##### TERMINACIÓN

Zincado electrolítico.

#### EXREF : BUJE DE REDUCCIÓN MACHO

##### MAYOR-HEMBRA MENOR

##### FABRICACIÓN

Acero forjado SAE 1010/1030.  
Cabeza hexagonal u octogonal según la medida.

##### TERMINACIÓN

Zincado electrolítico.

#### EXTPG: TAPÓN

##### FABRICACIÓN

Acero forjado SAE 1010/1030.  
Cabeza hexagonal o cuadrada embutida según la medida.

##### TERMINACIÓN

Zincado electrolítico.

#### EXPO: TAPÓN OBTURADOR

##### FABRICACIÓN

Acero forjado SAE 1010/1030.  
Cabeza hexagonal o cuadrada embutida según la medida.

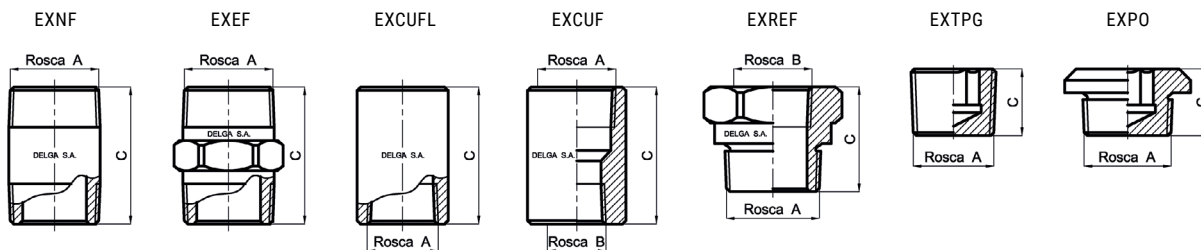
##### TERMINACIÓN

Zincado electrolítico.

### ↓ CONFIGURACIONES

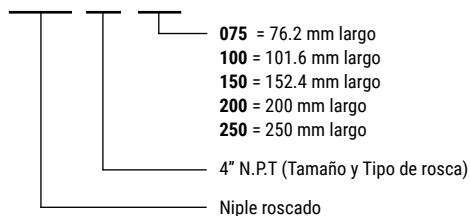
TAMAÑO DE ROSCA (PULG)	CÓDIGO DE TIPO DE ROSCAS (ROSCA A/B)			DIMENSIONES DEL LARGO C (MM)						
	ROSCA N.P.T.	ROSCA B.S.P.T.	MÉTRICA	EXNF	EXEF	EXCUFL	EXCUF	EXREF	EXTPG	EXPO
1/2"	17	13	M16 M20	50.8	39	50	-	-	13	16
				76.2						
				101.6						
				152.4						
				200						
				250						
3/4"	27	23	M25	50.8	39	50	50	28	13	16
				76.2						
				101.6						
				152.4						
				200						
				250						
1"	37	33	M32	50.8	48	55	55	31.5	17	16
				76.2						
				101.6						
				152.4						
				200						
				250						
1 1/4"	47	43	M40	76.2	50	60	60	37.5	17	16
				101.6						
				152.4						
				200						
1 1/2"	57	53	M50	76.2	52	65	65	37.5	17	17.5
				101.6						
				152.4						
				200						
2"	67	63	M63	76.2	52	75	75	37.5	17	17.5
				101.6						
				152.4						
				200						
2 1/2"	77	73	-	101.6	-	85	85	43.5	27.5	-
				152.4						
				200						
3"	87	83	-	101.6	-	95	95	43.5	27.5	-
				152.4						
				200						
4"	97	93	-	101.6	-	115	115	45.5	36.5	-
				152.4						
				200						

Las dimensiones son aproximadas. Nota: Cotas Rosca A y Rosca B son referencia de roscas distintas.

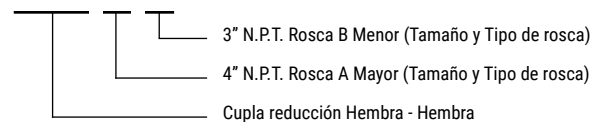


↓ CÓDIGO DE FORMACIÓN

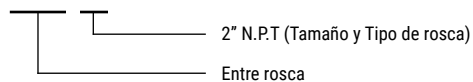
**EXNF 97 250**



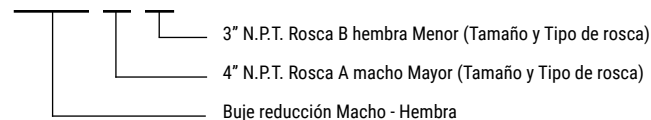
**EXCUF 97 87**



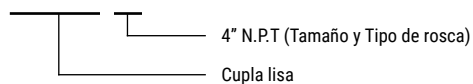
**EXEF 67**



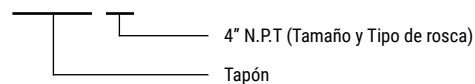
**EXREF 97 87**



**EXCUFL 97**



**EXTPG 97**



**EXPO 67**

